

出血線
完成線



front

此虛線為安全線距，重要文字或線框，或是四邊留白建議不要超出此線
裁切時容易裁切到，或有線框時容易看起來四邊不同大小
完稿後請將「完成線」「安全線」設為透明線或刪除，避免印刷出來
底圖若有顏色出血線可設為透明，若是白底「出血線請勿刪除」

刀模編號 P_SB8554_1M 請勿拿掉



back

size 85x54mm (92x56mm)
www.rfoot-print.com

Sample

2018/6



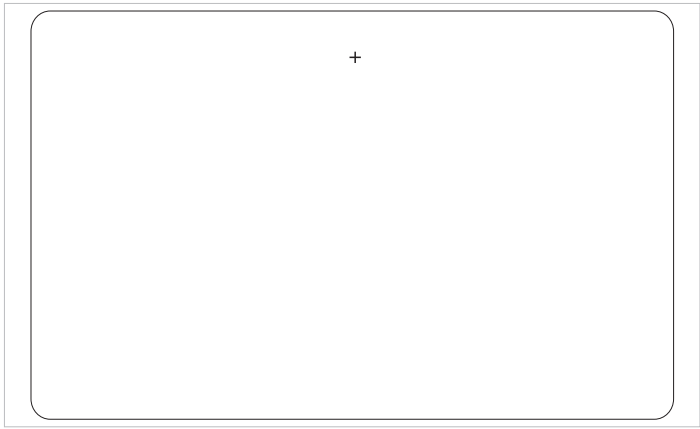
front

加做平燙金流水號 - 金色、銀色
需離完成線一邊35mm（最少3碼，最多6碼）



back

加做簽名條 / 簽名條只能做一面，直接製作黑稿即可



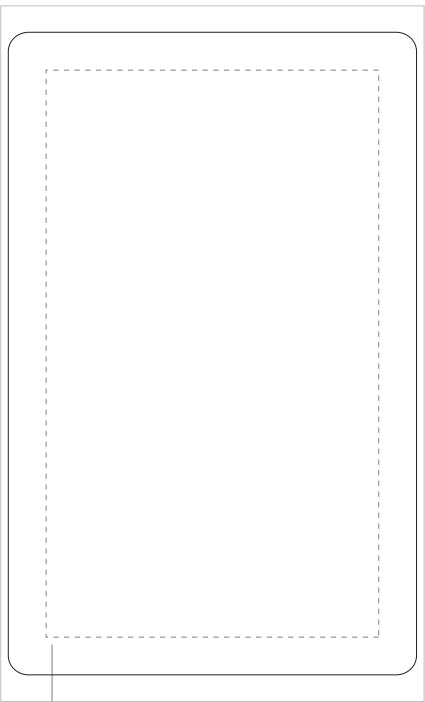
front

製作沖孔加工時，以下沖孔刀模線不能任易改變尺寸大小
放置正面加工位置留下中心線即可，請注意背面是有做其它加工
例如：簽名條、燙金等，若前後加工重疊會造成不良品請小心

請離完成線1倍以上的距離，一面留下十字線沖孔時對位用
外框線請設透明以免印出

出血線
完成線

刀模編號 P_SB8554_1M 請勿拿掉



front

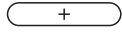
此虛線為安全線距，重要文字或線框，或是四邊留白建議不要超出此線
裁切時容易裁切到，或有線框時容易看起來四邊不同大小
完稿後請將「完成線」「安全線」設為透明線或刪除，避免印刷出來
底圖若有顏色出血線可設為透明，若是白底「出血線請勿刪除」

size 85x54mm (92x56mm)
www.rfoot-print.com



back

長方圓孔 15x3mm



圓孔直徑 3mm



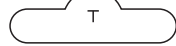
圓孔直徑 4mm



圓孔直徑 5mm



蝴蝶孔 22x7mm



蝴蝶孔 27x10mm



蝴蝶孔 32x11.5mm

