

出完
血成
線線



front

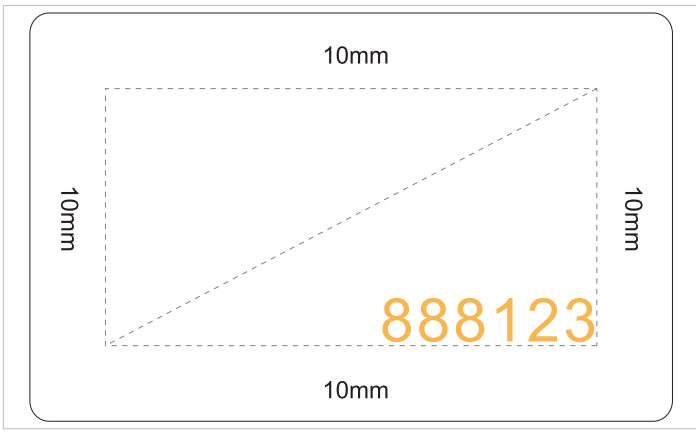
此虛線為安全線距，重要文字或線框，或是四邊留白建議不要超出此線
裁切時容易裁切到，或有線框時容易看起來四邊不同大小
完稿後請將「完成線」「安全線」設為透明線或刪除，避免印刷出來
底圖若有顏色出血線可設為透明，若是白底「出血線請勿刪除」



back

size 85.5x54mm (91x57mm)
www.rfoot-print.com

Sample



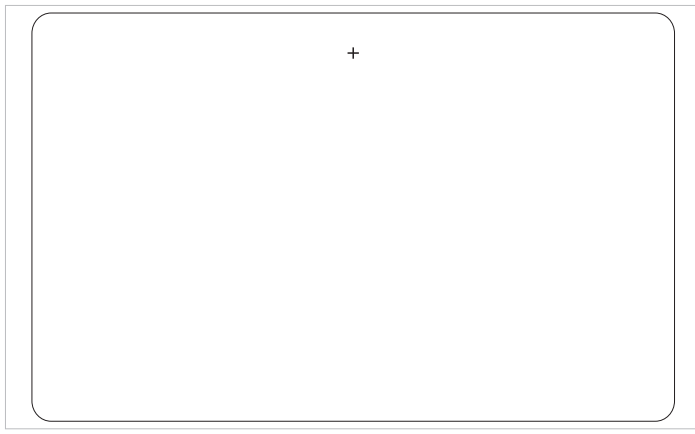
front

加做打凸燙金流水號 - 金色、銀色、凸字無色
需離完成線10mm（最少4碼，最多6碼）限做橫式



back

加做簽名條 / 簽名條只能做一面，直接製作黑稿即可



front

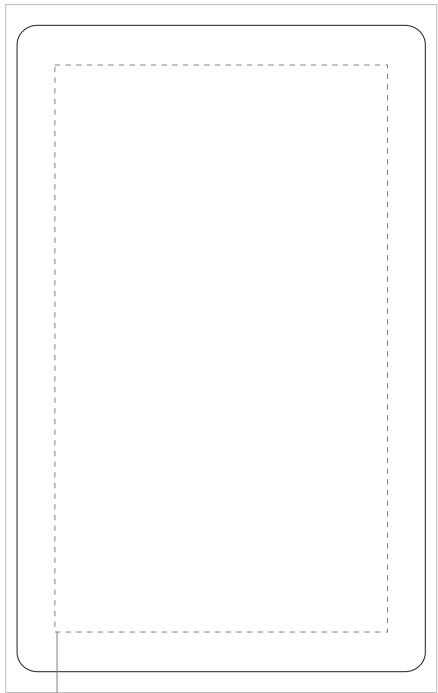
製作沖孔加工時，以下沖孔刀模線不能任易改變尺寸大小
放置正面加工位置留下中心線即可，請注意背面是有做其它加工
例如：簽名條、燙金等，若前後加工重疊會造成不良品請小心

請離完成線1倍以上的距離，一面留下十字線沖孔時對位用
外框線請設透明以免印出

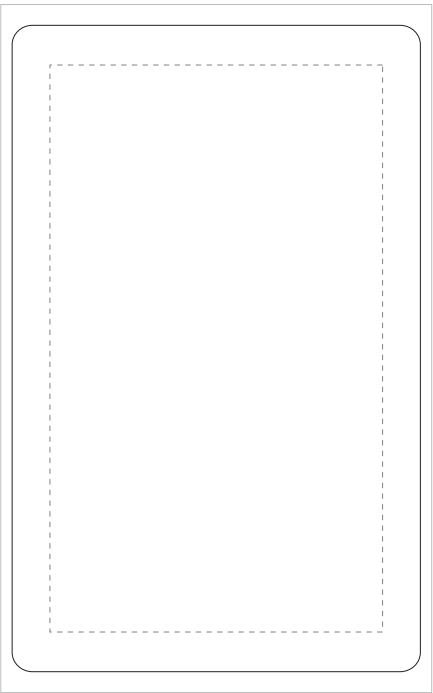
圓孔直徑 3mm



出完
血成
線線



front



back

此虛線為安全線距，重要文字或線框，或是四邊留白建議不要超出此線
裁切時容易裁切到，或有線框時容易看起來四邊不同大小
完稿後請將「完成線」「安全線」設為透明線或刪除，避免印刷出來
底圖若有顏色出血線可設為透明，若是白底「出血線請勿刪除」

size 85.5x54mm (91x57mm)
www.rfoot-print.com