

出完
血成
線線



front

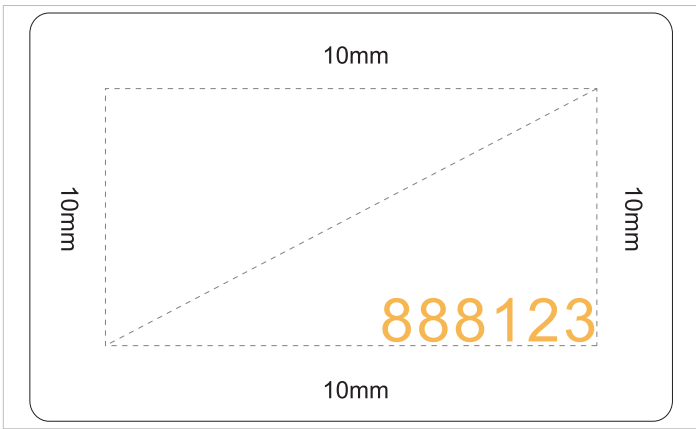
此虛線為安全線距，重要文字或線框，或是四邊留白建議不要超出此線
裁切時容易裁切到，或有線框時容易看起來四邊不同大小
完稿後請將「完成線」「安全線」設為透明線或刪除，避免印刷出來
底圖若有顏色出血線可設為透明，若是白底「出血線請勿刪除」



back

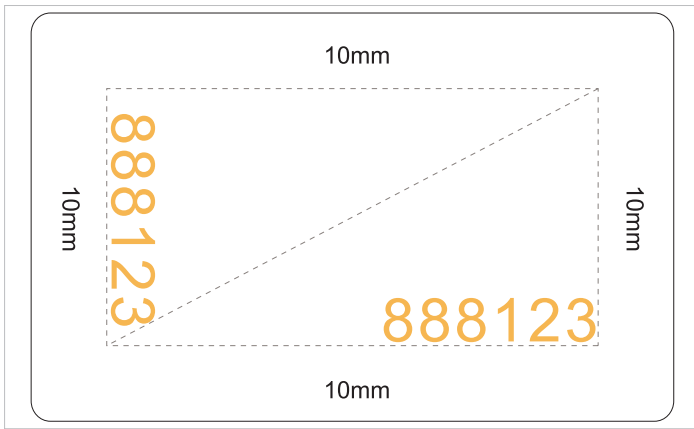
size 85.5x54mm (91x57mm)
www.rfoot-print.com

Sample



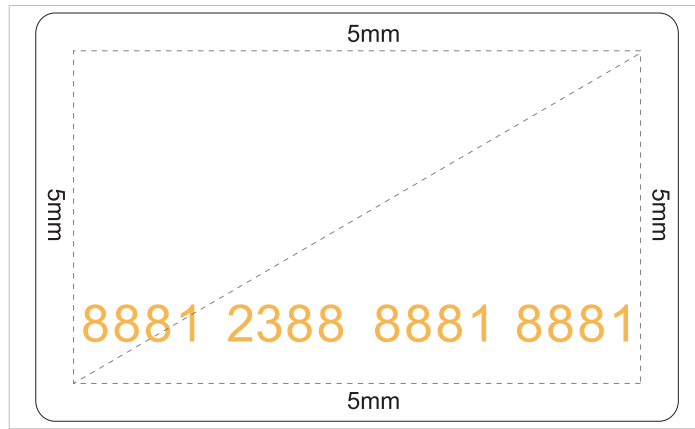
front

加做打凸燙金流水號 - 金色、銀色、凸字（無色）
需離完成線10mm（最少3碼，最多6碼）限做橫式



front

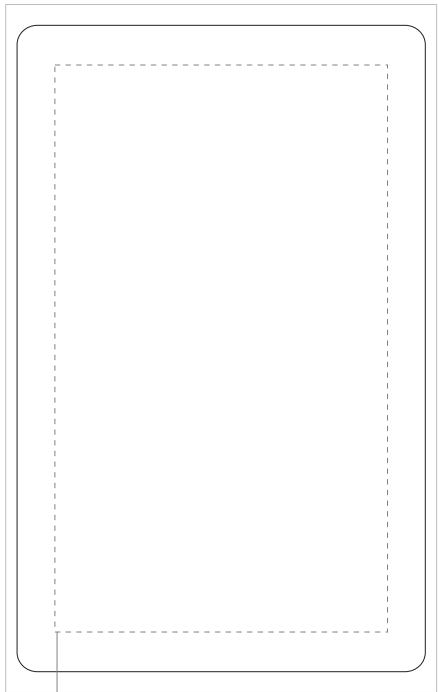
加做平燙金流水號 - 金色、銀色
需離完成線10mm（最少3碼，最多6碼）



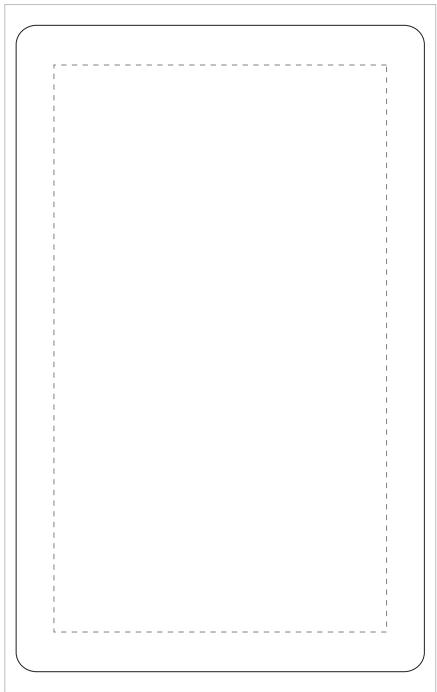
front

加做信用卡流水號 - 金色、銀色、凸字（無色）
需離完成線5mm（請提供Excel檔或文字檔）

出完
血成
線線



front



back

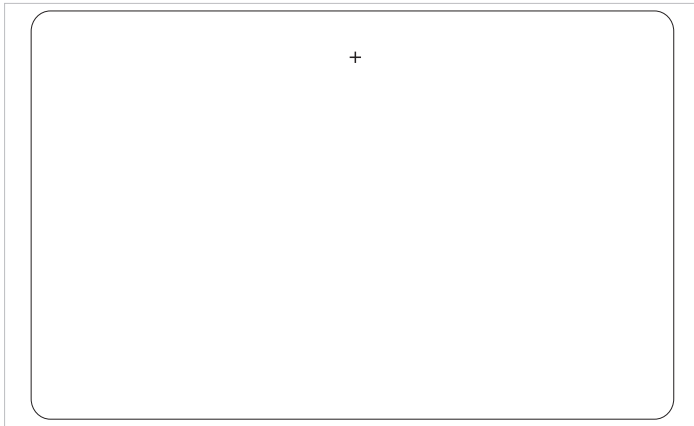
此虛線為安全線距，重要文字或線框，或是四邊留白建議不要超出此線
裁切時容易裁切到，或有線框時容易看起來四邊不同大小
完稿後請將「完成線」「安全線」設為透明線或刪除，避免印刷出來
底圖若有顏色出血線可設為透明，若是白底「出血線請勿刪除」

size 85.5x54mm (91x57mm)
www.rfoot-print.com



back

加做簽名條 / 簽名條只能做一面，直接製作黑稿即可



front

製作沖孔加工時，以下沖孔刀模線不能任易改變尺寸大小
放置正面加工位置留下中心線即可，請注意背面是有做其它加工
例如：簽名條、燙金等，若前後加工重疊會造成不良品請小心

請離完成線1倍以上的距離，一面留下十字線沖孔時對位用
外框線請設透明以免印出

長方圓孔 15x3mm

+

圓孔直徑 3mm

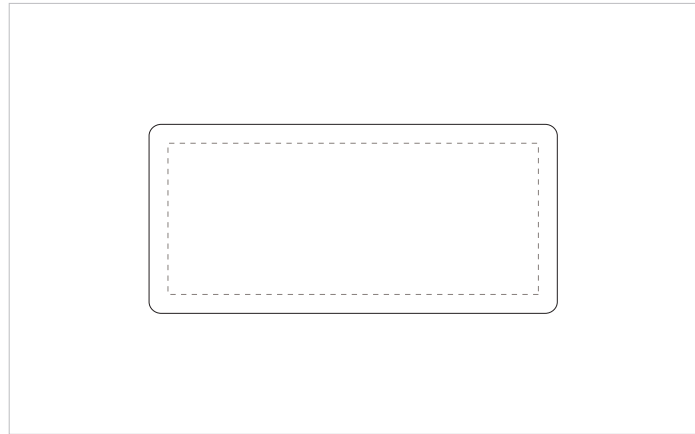
+

圓孔直徑 4mm

+

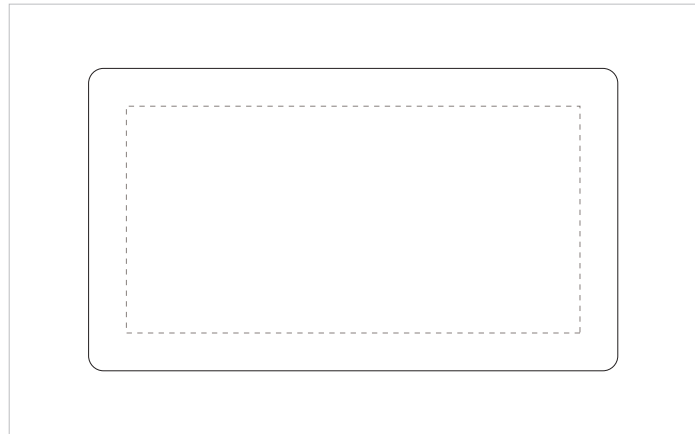
圓孔直徑 5mm

+



front

迷你卡刀模-完成尺寸54x25mm 請不要任意移動刀模避免軋歪



front

超小卡刀模-完成尺寸70x40mm 請不要任意移動刀模避免軋歪